



DÉCORATION VITRINES AGENCEMENT PLV MERCHANDISING

ACCOMPAGNER, CONCEVOIR, FABRIQUER, INSTALLER, SUBLIMER

LEGROUPE

Mais qui sommes-nous?

- Introduction
- Histoire
- Présentation



ACCOMPAGNER, CONCEVOIR, FABRIQUER, INSTALLER, SUBLIMER



UN GROUPE FRANÇAIS GÉRÉ PAR SES 2 DIRIGEANTS

"Le Groupe FABER FRANCE est fier aujourd'hui d'être un acteur français, à dimension européenne, connu et reconnu en tant qu'industriel fabricant maitrisant la conception et la production de l'intégralité de son offre.

Au sein des différentes sociétés du Groupe, les équipes mettent tout en œuvre pour sublimer votre identité de marque.

Notre mission : être l'accélérateur de votre visibilité et le booster de votre notoriété!"





Loïc WATTRAINT

INTRO

Georges CHARLET

30 ANS D'EXPERTISE

UN GROUPE FRANÇAIS AU SERVICE DE VOTRE IDENTITÉ DE MARQUE DEPUIS 1989



HISTOIRE

PRÉSENTATION





1989 : plus de 30 ans d'expertise et de savoir-faire





Conception, Fabrication,
Confection, Distribution &
Installlation de solutions de
communication personnalisées
imprimés sur base souples,
rigides et digitales





Accélérateur de visibilité & Booster de notoriété



- 3 unités de production en Europe (dont 2 en France)
- 1 unité de conception, fabrication et assemblage en France pour les supports digitaux
- 1 filiale dédiée à l'activité
 Services

PRÉSENTATION



- CA 2020 GROUPE: 21M€
- PEOPLE GROUPE: 170 collaborateurs



Majorité détenue par les deux dirigeants : Georges Charlet & Loîc Wattraint





- Capacité de production supérieure à 9000m²/jour
- Plus de 1 million supports imprimés/an



- 40 000 expéditions/an
- Expéditions quotidiennes en France & en Europe
- 10 000 m² dédiés au stockage & préparations des commandes



CLIENTS

Large typologie de clients (+ de 5 000 clients actifs) :

Retail, réseaux de points de vente, entreprises, réseaux d'agences, agences événementielles, agences de communication...

NOS ATELIERS DE FABRICATION

PRÉSENTATION

















AGC

30 ans d'expertise d'un Groupe au service de votre identité de marque

- NOS MÉTIERS
- NOTRE SAVOIR-FAIRE
- NOS ATOUTS
- NOS RÉFÉRENCES

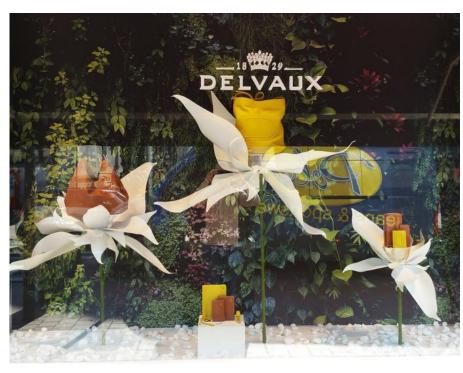


ACCOMPAGNER, CONCEVOIR, FABRIQUER, INSTALLER, SUBLIMER



UNE VISIBILITÉ SUR-MESURE, POUR TOUS TYPES DE PROJETS

NOS MÉTIERS



VITRINES



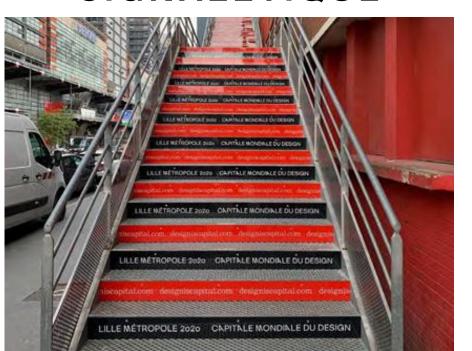
MERCHANDISING



AGENCEMENT



SIGNALÉTIQUE



PROJETS 360°



UNE OFFRE COMPLÈTE & INTÉGRÉE

UN PROCESS ET UNE CHAINE DE VALEUR TOTALEMENT INTERNALISÉS ET
PARFAITEMENT MAITRISÉS

SAVOIR FAIRE

CONSEILS

CONCEPTION

IMPRESSION

FABRICATION

DISTRIBUTION

INSTALLATION



















EXPERTISE MULTI-MATÉRIAUX

CONCEPTION, FABRICATION ET FAÇONNAGE DE TOUS VOS PRODUITS SUR SUPPORTS MULTI-MATÉRIAUX

NOS ATOUTS

MÉTAL



SYNTHÉTIQUE



PAPIER



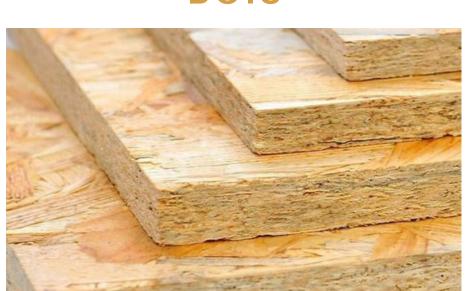
CARTON



TEXTILE



BOIS



UNE FABRICATION FRANÇAISE, DES ATELIERS INTERNALISÉS

UN PARC MACHINES PERFORMANT À LA POINTE DES DERNIÈRES
TECHNOLOGIES

NOS ATOUTS

IMPRESSION À PLAT



IMPRESSION EN BOBINE



DÉCOUPE



CONFECTION



FAÇONNAGE



QUALITÉ



UN DES PARCS MACHINES LES PLUS PERFORMANTS DE FRANCE ET D'EUROPE

NOS ATOUTS

- 17 MACHINES D'IMPRESSION NUMÉRIQUE
- 6 MACHINES DE COUPE NUMÉRIQUE
- 6 CALANDRES
- 50 POSTES DE CONFECTION
- ÉQUIPE CONTRÔLE QUALITÉ RÉCEPTION // EXPÉDITIONS DANS CHAQUE USINE









UNE PRODUCTION RESPONSABLE

LA PRODUCTION RESPONSABLE A TOUJOURS FAIT PARTIE DE LA CULTURE DU GROUPE MAIS ELLE DEVIENT ENCORE PLUS AUJOURD'HUI L'AFFAIRE ET LA PRIORITÉ DE TOUS.

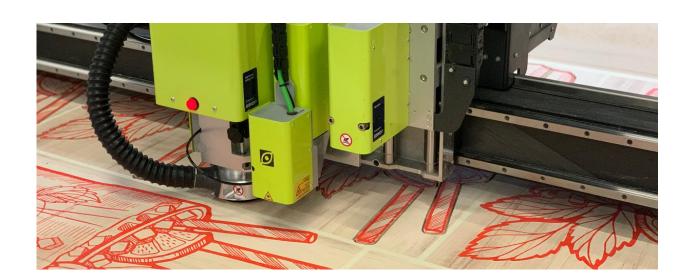
NOS ATOUTS

MATÉRIAUX ÉCOLOGIQUES

- Le papier carton Dispa® certifié FSC et 100 % recyclable : alternative aux panneaux en PVC et en cartons mousse.
- Le Polypropylène 100% recyclable peut être recyclé plusieurs fois avant d'atteindre sa fin de vie.
- Le bois, matériau noble et recyclé.
- La maille textile Eco-supralon 115g/m² réalisée à partir de bouteilles recyclées.
- La maille textile Eco-Display 220g/m² traitée non feu M1 réalisée à partir de bouteilles recyclées.
- Et de nombreux autres matériaux éco à l'étude!

IMPRESSIONS RESPONSABLES

- Impression textile par sublimation : procédé écologique, faible niveau d'émission de vapeurs et faible teneur en CO2.
- Tissus imprimés en numérique HD avec des encres aqueuses (sans solvants, à base d'eau).
- Impression PVC avec encres latex: procédé écologique, impression sans solvant, à base d'eau et de latex végétal.



RSE

QUALITÉ, SAVOIR-FAIRE, AGILITÉ, RESPONSABILITÉ, POUR PLONGER LE CONSOMMATEUR AU CŒUR D'UNE EXPÉRIENCE UNIQUE!

NOS ATOUTS

ECO-CONCEPTION

- Certification OEKO-TEX:
 100% de la maille polyester recyclée
- Certification IMPRIM'VERT depuis 2013





RECYCLAGE

- Recyclage de nos matières premières dans nos 3 usines de fabrication : + de 30 tonnes de déchets triés, collectés et valorisés par an
- Economie circulaire: créations de filières de recyclage dédiées

AMÉLIORATION CONTINUE

Accompagnement par des organismes extérieurs :

- SEDEX (SMETA 4 PILLAR)
- Cabinet en conseils et stratégie RSE (Crowe Sustainable Metrics)



ILS NOUS FONT CONFIANCE

NOS CLIENTS











IZAC

















DÉCORATION



PLV

AGENCEMENT

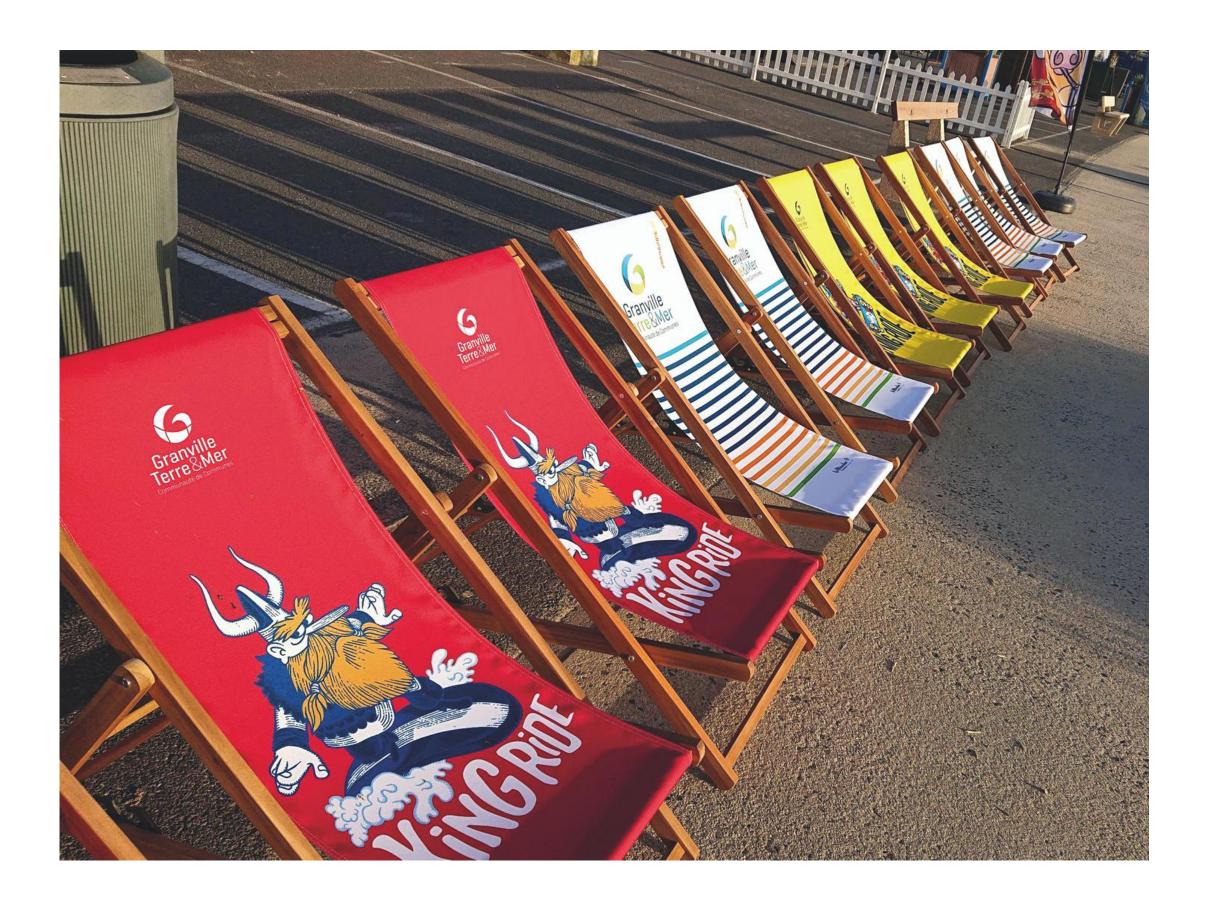
DIGITAL



VITRINES



MOBILIER



MERCH



SIGNALÉTIQUE



VITRINES

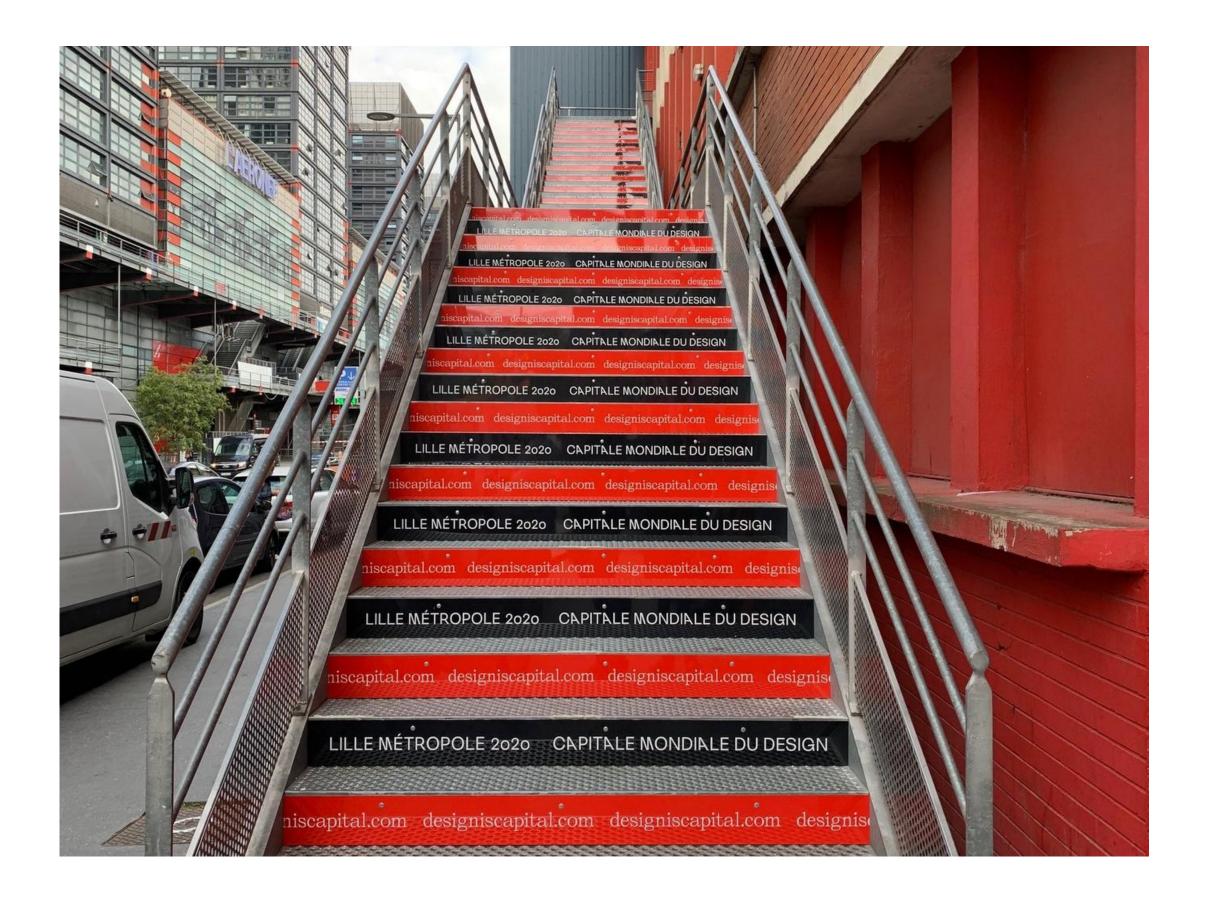


SIGNALÉTIQUE



COVERING

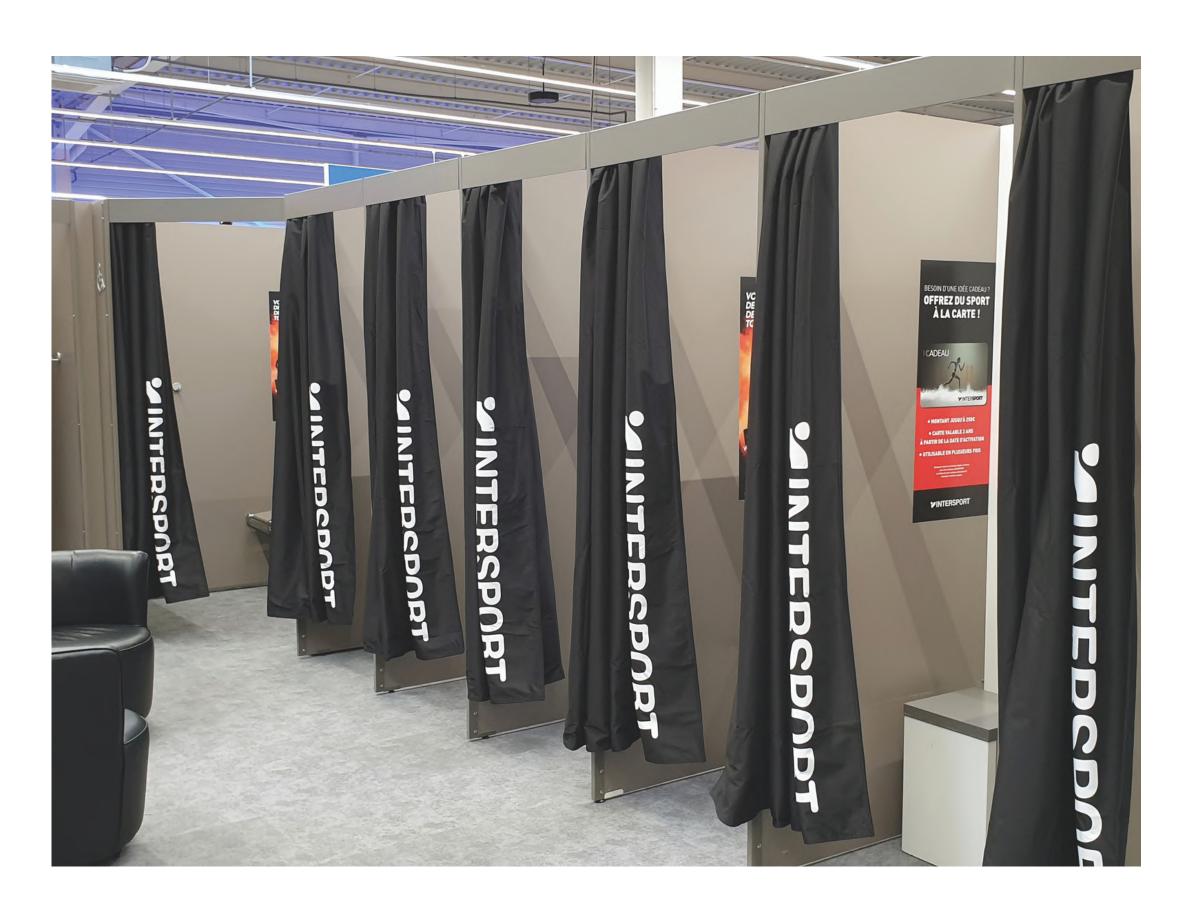
QUELQUES-UNES DE NOS RÉALISATIONS:



VITRINES



AGENCEMENT

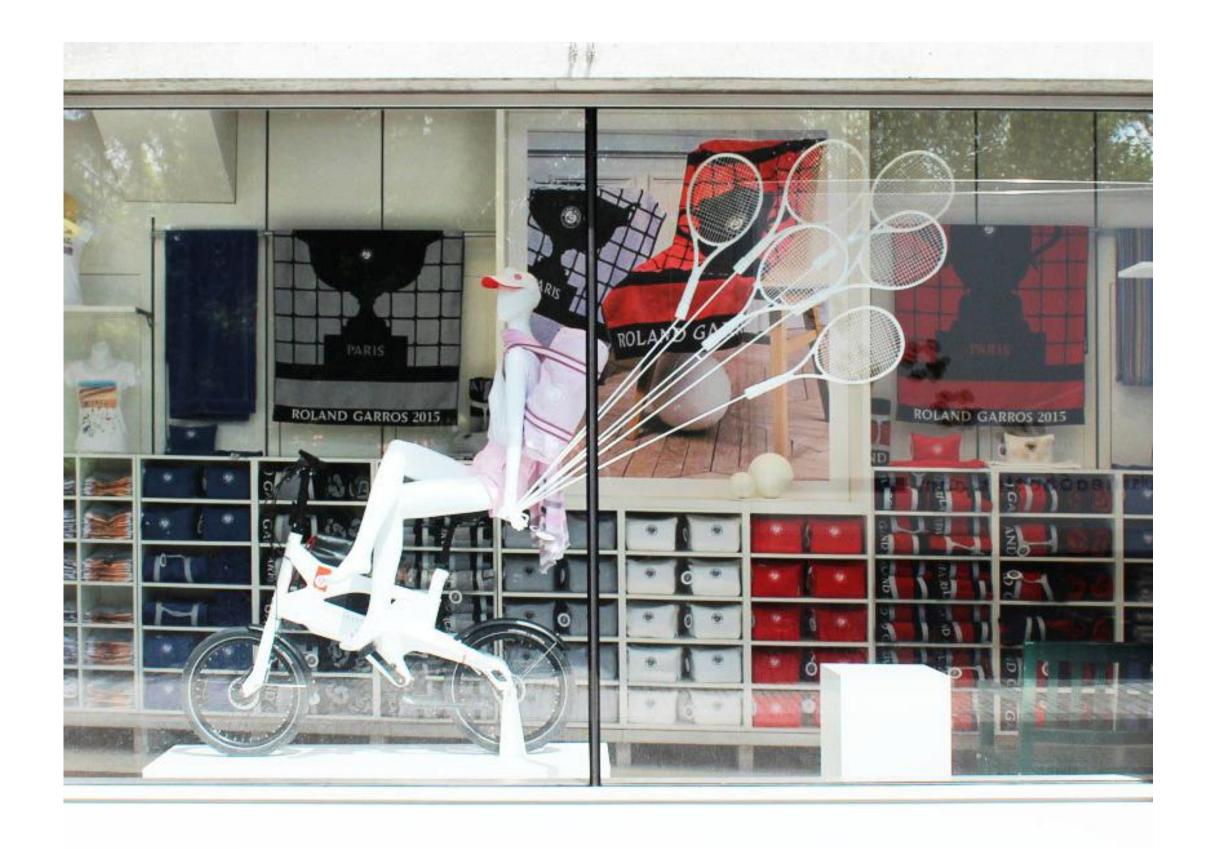


COVERING

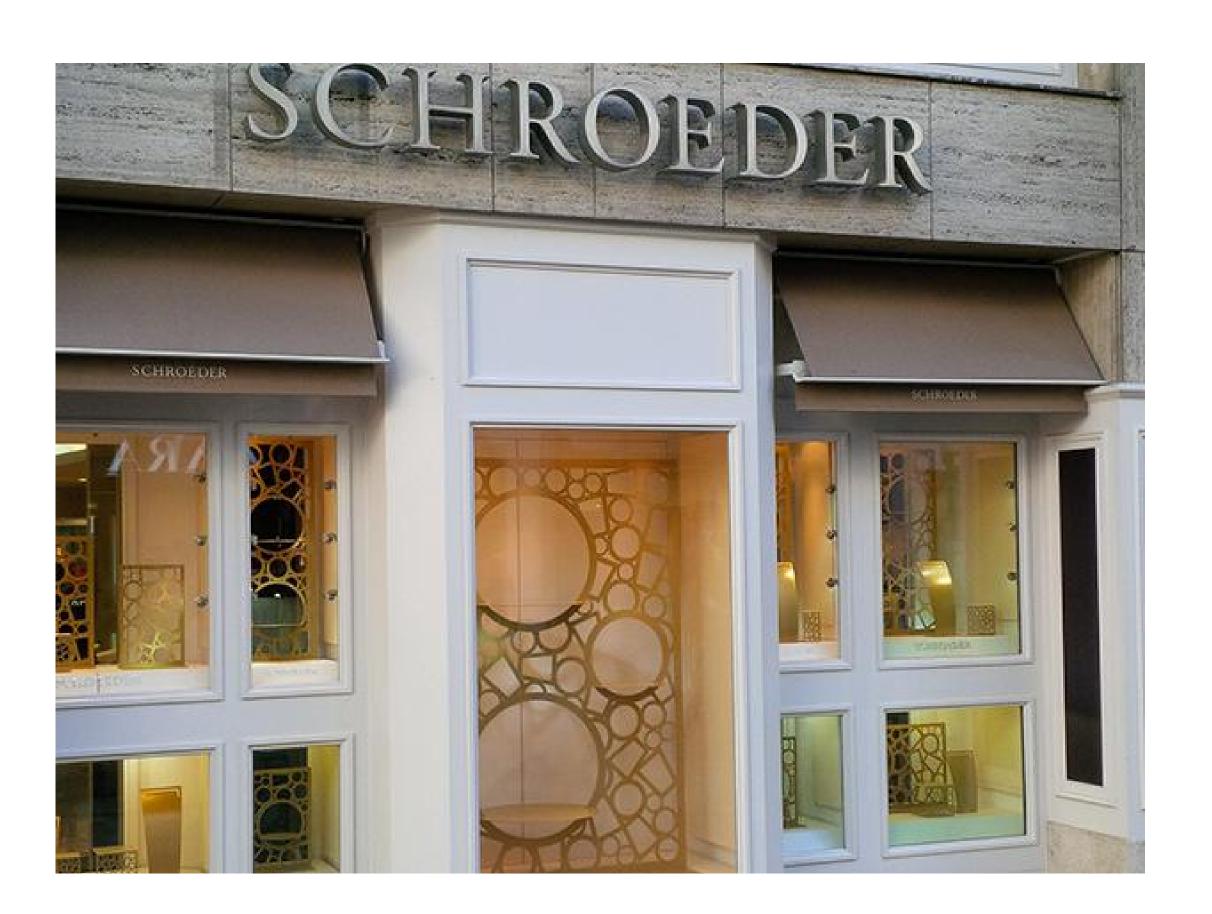


VITRINES

QUELQUES-UNES DE NOS RÉALISATIONS:

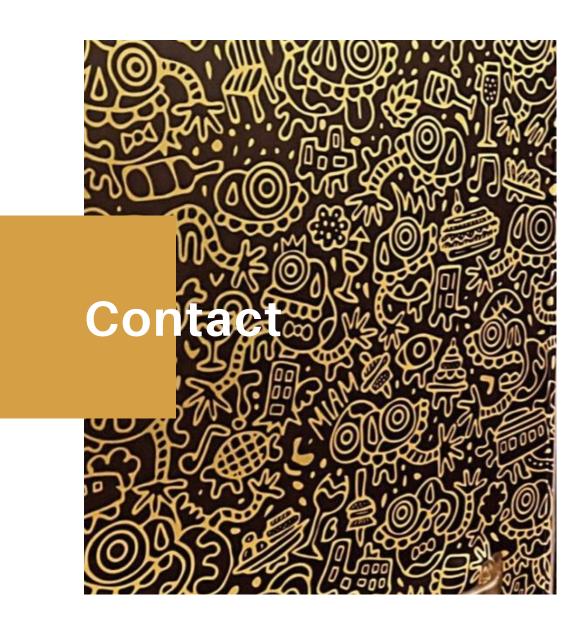


VITRINES



AGENCEMENT





Antoine GRECHEZ



+33 (0)6 25 44 06 18

+33 (0)3 20 50 07 95



antoine@agc.live



www.agc.live



Route de la Centrale 59136 WAVRIN FRANCE